

Centro Formazione Tecnica AGA

**CORSI PER LA
QUALIFICAZIONE DEI
SALDATORI DI TUBAZIONI
IN POLIETILENE**

secondo UNI 9737:2016

Prospetto informativo

Edizione 2017 B

I corsi di addestramento proposti sono finalizzati all'ottenimento del Certificato di Qualificazione di saldatore di tubi e raccordi in polietilene per il convogliamento di gas combustibili, di acqua e di altri fluidi in pressione secondo norma UNI 9737:2016 e si svolgono presso il:

CENTRO FORMAZIONE TECNICA AGA

Via Trensasco 9 A – 16138 Genova



CERTIFICATO N. P/001/15

I corsi sono funzionali all'obiettivo di divulgazione delle corrette modalità di installazione delle reti in polietilene. La progressiva diminuzione delle perdite di acqua e di metano dalle reti di distribuzione riconducibili a difetto di posa dei materiali comporta evidenti vantaggi per gli utilizzatori, per gli installatori e per la società in genere, traducendosi in:

- salvaguardia della sicurezza degli utenti finali;
- abbattimento dei costi correlati con la ricerca dei guasti ed il ripristino della funzionalità delle reti;
- preservazione delle riserve idriche;
- contenimento dell'effetto serra (di cui il metano è uno dei principali responsabili).

CONTENUTI DEI CORSI DI ADDESTRAMENTO

Gli argomenti affrontati nei corsi di addestramento vengono illustrati dagli istruttori del Centro Formazione Tecnica - abilitati per questo scopo da un organismo di certificazione - secondo quanto previsto dalle norme di riferimento e riguardano:

- caratteristiche dei componenti di polietilene;
- regole, designazioni e simboli per la saldatura;
- funzionamento e controllo delle apparecchiature di saldatura;
- processo di saldatura ad elementi termici per contatto (testa a testa);
- processo di saldatura per elettrofusione;
- conseguenze dell'errata applicazione dei parametri e/o delle procedure di saldatura;
- prevenzione e correzione degli errori e tipologie di imperfezioni relativamente al processo di saldatura applicato;
- WPS (Welding Procedure Specification - specificazione del procedimento di saldatura) e rapporti di registrazione delle saldature;
- prove non distruttive e prove distruttive relative al processo di saldatura applicato;
- requisiti di igiene e sicurezza nelle attività di saldatura.

GAMME DI QUALIFICAZIONE

3 PE - 3.4	saldatore con il metodo ad elementi termici per contatto (testa a testa) per tubi e raccordi di diametro nominale minore o uguale a 315 mm
3 PE - 3.5	saldatore con il metodo ad elementi termici per contatto (testa a testa) per tubi e raccordi di diametro nominale maggiore di 315 mm
3 PE - 3.6	saldatore con il metodo ad elettrofusione per raccordi a inserimento (a manicotto) di diametro nominale minore o uguale a 315 mm
3 PE - 3.7	saldatore con il metodo ad elettrofusione per raccordi a inserimento (a manicotto) di diametro nominale maggiore di 315 mm
3 PE - 3.8	saldatore con il metodo ad elettrofusione per raccordi a sella (sia a collare che top-load) di qualsiasi diametro nominale

CORSI PROPOSTI

La norma UNI 9737:2016 prevede due differenti livelli di accesso ai corsi di addestramento:

ENTRY LEVEL 1 ⇨ Candidati che non possiedono i requisiti dell'Entry Level 2, e che pertanto devono frequentare il corso in forma completa.

ENTRY LEVEL 2 ⇨ Candidati già in possesso di Certificato di Qualificazione, con qualifica coincidente con quella per la quale il candidato intende sostenere il nuovo esame di qualificazione. Detto certificato può anche essere scaduto, purché da non oltre sei mesi rispetto alla data prevista per la nuova prova di qualificazione alla quale il candidato intende partecipare. Qualora il Certificato di Qualificazione presentato dal candidato sia stato emesso in data antecedente all'entrata in vigore della norma UNI 9737:2016, e quindi in conformità alla UNI 9737:2007, ai fini dell'individuazione della qualifica costituisce riferimento la tabella seguente:

UNI 9737:2007	UNI 9737:2016
PE-2	3 PE - 3.4
PE-2-D	3 PE - 3.4 + 3.5
PE-3	3 PE - 3.6 + 3.8
PE-3-D	3 PE - 3.6 + 3.7 + 3.8
PE-2 + PE-3	3 PE - 3.4 + 3.6 + 3.8
PE-2-D + PE-3	3 PE - 3.4 + 3.5 + 3.6 + 3.8
PE-2 + PE-3-D	3 PE - 3.4 + 3.6 + 3.7 + 3.8
PE-2-D + PE-3-D	3 PE - 3.4 + 3.5 + 3.6 + 3.7 + 3.8

I candidati che possiedono i requisiti dell'Entry Level 2 possono frequentare il corso in forma ridotta. È necessario in tal caso presentare, in fase di iscrizione al corso, copia del Certificato di Qualificazione di cui si è già in possesso.

Con riferimento alle gamme di qualificazione specificate ed all'Entry Level del candidato, il Centro Formazione Tecnica AGA propone le seguenti tipologie di corso:

- *corso per gamma di qualificazione 3 PE - 3.6 + 3.8 (ex PE-3)*

ENTRY LEVEL 1	ENTRY LEVEL 2
DURATA DEL CORSO: 18 h	DURATA DEL CORSO: 9 h
GIORNATE E ORARI: mercoledì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30 giovedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30	GIORNATE E ORARI: giovedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30
ESAME: venerdì, a partire dalle h. 9.00 (Entry Level 1 e 2)	

- *corso per gamma di qualificazione 3 PE - 3.6 + 3.7 + 3.8 (ex PE-3-D)*

ENTRY LEVEL 1	ENTRY LEVEL 2
DURATA DEL CORSO: 22 h	DURATA DEL CORSO: 11 h
GIORNATE E ORARI: martedì, h. 14.00-18.00 mercoledì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30 giovedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30	GIORNATE E ORARI: mercoledì, h. 14.00-18.00 giovedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-16.30
ESAME: venerdì, a partire dalle h. 9.00 (Entry Level 1 e 2)	

- *corso per gamma di qualificazione 3 PE - 3.4 + 3.6 + 3.8 (ex PE-2 + PE-3)*

ENTRY LEVEL 1	ENTRY LEVEL 2
DURATA DEL CORSO: 32 h	DURATA DEL CORSO: 16 h
GIORNATE E ORARI: lunedì, h. 13.30-18.30 martedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30 mercoledì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30 giovedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30	GIORNATE E ORARI: mercoledì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-17.30 giovedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-17.30
ESAME: venerdì, a partire dalle h. 9.00 (Entry Level 1 e 2)	

- *corso per gamma di qualificazione 3 PE - 3.4 + 3.5 + 3.6 + 3.7 + 3.8 (ex PE-2-D + PE-3-D)*

ENTRY LEVEL 1	ENTRY LEVEL 2
DURATA DEL CORSO: 32 h	DURATA DEL CORSO: 16 h
GIORNATE E ORARI: lunedì, h. 13.30-18.30 martedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30 mercoledì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30 giovedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30	GIORNATE E ORARI: mercoledì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-17.30 giovedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-17.30
ESAME: venerdì, a partire dalle h. 9.00 (Entry Level 1 e 2)	

Altre tipologia di corsi su richiesta specifica del Cliente.

PROVE DI QUALIFICAZIONE

Le prove da sostenere per l'ottenimento del Certificato di Qualificazione sono svolte dai candidati alla presenza di un esaminatore nominato ed incaricato dall'organismo di certificazione, e consistono in:

- una prova teorica (questionario)
- una prova pratica (esecuzione dei saggi • richiesti dalla norma)

Qualora gli esiti finali di entrambe risultino positivi, viene rilasciato dall'organismo di certificazione al committente del corso (o datore di lavoro) il Certificato di Qualificazione inerente la gamma di qualificazione richiesta, intestato a nome del saldatore, secondo quanto previsto dalla norma UNI 9737:2016. AGA declina ogni responsabilità in merito ad eventuali esiti negativi.

MODALITA' DI ISCRIZIONE

Per prenotare la partecipazione ai corsi è necessario inviare conferma scritta restituendo ad AGA a mezzo fax o email l'allegato modulo di iscrizione (Mod. C07) debitamente compilato in tutte le sue parti. In caso di iscrizione per l'Entry Level 2, va inviata anche copia del Certificato di Qualificazione di cui il candidato è già in possesso, che deve risultare in corso di validità oppure scaduto da non più di sei mesi rispetto alla data prevista per la prova di qualificazione (esame).

Contestualmente all'iscrizione va inviata una foto del candidato (file nominato "nome-cognome" con estensione .jpg, dimensione massima 1Mb) tramite email all'indirizzo training@agasrl.com

I candidati saranno successivamente contattati dalla segreteria del Centro Formazione Tecnica per la conferma della data del corso ed il perfezionamento delle pratiche d'iscrizione.

AGA si riserva la facoltà di annullare il corso nel caso di mancato raggiungimento del numero minimo di iscrizioni. Qualora un candidato intenda ritirare la propria iscrizione, è tenuto a darne comunicazione scritta alla segreteria con almeno 7 giorni di anticipo rispetto alla data d'inizio del corso.

COSTI DI ADDESTRAMENTO E QUALIFICAZIONE

La partecipazione al corso implica il pagamento di una quota che include il corso di addestramento (istruttori, materiale didattico, materiale di consumo e l'utilizzo delle apparecchiature) e l'esame completo di prove di qualificazione ed emissione del relativo Certificato (in caso di esito positivo).

-
- I saggi eseguiti dai candidati devono essere successivamente sottoposti alle prove distruttive previste dalla norma UNI 9737:2007 presso un laboratorio indicato dall'organismo di certificazione.

MODALITA' DI PAGAMENTO

L'importo relativo al costo del corso (Tabella 1) dovrà essere interamente versato, prima dell'inizio del corso, mediante bonifico bancario alle seguenti coordinate:

A.G.A. S.r.L.
c/o BANCA CARIGE - AG. 33 GENOVA
IBAN: IT32N0617501433000001002920

indicando sulla causale: "Corso Saldatura Polietilene" seguito dal nome del candidato e dalla classe di qualificazione prescelta.

L'avvenuto pagamento dovrà essere attestato mediante copia della ricevuta del bonifico effettuato, da presentarsi all'inizio del corso unitamente alla lettera di incarico redatta secondo il fac-simile riportato in allegato.

PERIODO DI VALIDITA' E PROLUNGAMENTO

La qualificazione del saldatore rimane valida per un periodo di due anni dalla data in cui sono state superate tutte le prove di qualificazione previste, purché siano soddisfatte le seguenti condizioni:

- il saldatore deve essere ingaggiato con continuità nell'ambito della classe di qualificazione conseguita, non essendo ammessi periodi di interruzione maggiori di sei mesi;
- non devono esistere specifiche ragioni per le quali la conoscenza e l'abilità del saldatore siano messe in discussione;
- annualmente, il datore di lavoro deve stabilire che la qualità del lavoro del saldatore è in accordo con le condizioni tecniche sotto le quali il Certificato di Qualificazione è stato ottenuto.

Il prolungamento della validità della qualificazione è consentito solamente se, prima della scadenza, viene formalizzata la richiesta all'organismo di certificazione.

Allo scadere del periodo di prolungamento la qualificazione decadrà in modo definitivo e per ottenere un nuovo Certificato di Qualificazione sarà necessario ripetere l'intero iter certificativo (eventuale corso di addestramento e prove di qualificazione).

IGENE E SICUREZZA DEL LAVORO

I rischi a cui si è potenzialmente esposti durante l'esecuzione delle saldature sono principalmente di natura chimica, elettrica, meccanica e termica. I partecipanti sono invitati a presentarsi al corso muniti dei necessari dispositivi di protezione individuale: scarpe anti-infortunistica, guanti atermici, occhiali antispruzzo.

Per ulteriori informazioni contattare:

A.G.A. S.r.L. - Via Emilia, 72 R - 16138 Genova

Tel. 010 8380184 Fax 010 8380095

e-mail: training@agasrl.com

Segreteria Centro Formazione Tecnica: Sig.ra Monica Carosio

Responsabile Centro Formazione Tecnica: Geom. Simone Pietronave